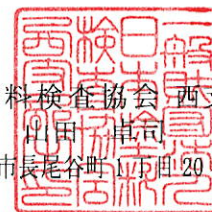


# 試験結果報告書

アウロジャパン株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部  
 支部長 出田 卓哉  
 〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町5丁目20番3



依頼 No. 187693

報告日：平成31年 2月25日

支部長	担当者

品名	AURO Nr. 380 多目的強力接着剤 (Lot No. ——)	試料受付日	平成31年 1月28日
		試料採取日	平成 一 年 一 月 一 日
		試料採取場所	——
製造者	AURO本社 (ドイツ)	試料数量	200g

- 試験項目：ホルムアルデヒド放散速度
- 試験規格：JIS A 1901:2015「建築材料の揮発性有機化合物 (VOC)，ホルムアルデヒド及び他のカルボニル化合物放散測定方法-小形チャンバー法」(20L小形チャンバー)による。  
JIS A 1902-2:2015「サンプル採取,試験片作製及び試験条件-第2部：接着剤」による。

## 3. 試験結果

	放散速度 ( $\mu\text{g}/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$ ) [ ]内は $\text{mg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$
1回目	不検出 (測定下限値3.0) [不検出 (測定下限値0.0030)]
2回目	不検出 (測定下限値3.0) [不検出 (測定下限値0.0030)]
平均	不検出 (測定下限値3) [不検出 (測定下限値0.003)]

## 4. 試験方法

## 4.1 試験片作製条件

試料名	AURO Nr. 380 多目的強力接着剤		
塗付け量	300g/m <sup>2</sup>	混合割合(質量比)	——
希釈	希釈なし		
塗装回数	1回	塗装間隔	——
試験板の種類	ガラス板	試験片作製年月日	平成31年 2月19日
養生	試験片は、温度23±2℃で、1時間養生後、小形チャンバー内に設置する。		

## 4.2 試験条件

温度 (°C)	28±1	相対湿度 (%)	50±5
換気回数 (回/h)	0.5±0.05	チャンバー容量 (L)	20
試料負荷率 (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	0.4	シール工程	なし
試験片枚数	1枚	試験片表面積 (cm <sup>2</sup> )	80

## 4.3 捕集条件

捕集日	試験開始 (小形チャンバー内に設置) 後1日目、3日目 (平成31年 2月22日) で平衡状態になった。		
サンプリングポンプ	ADPUMP-N1 (アドテック製)		
捕集管	DNPHカートリッジ (ジーエルサイエンス製)		
捕集速度 (L/min)	0.134	捕集量 (L)	10.0

## 4.4 測定機器

小形チャンバー	ADPAC System (アドテック製)		
空気清浄装置	ADclean		
分析装置 及び 分析条件	高速液体クロマトグラフ	1220 Infinity LC (Agilent製)	
	カラム	TSKgel ODS-100Z (東ソー製)	
	温度	40℃	
	検出波長	UV 360nm	

以上